

Maintenance industrielle

NIVEAU : QUALIFIÉ

PRÉSENTATION DE LA FILIÈRE

Diagnostic, maintenance préventive/corrective et fiabilité.

OBJECTIF GÉNÉRAL

Développer des compétences directement mobilisables en maintenance industrielle, comprendre ses processus, utiliser les outils professionnels, analyser les situations et évoluer progressivement vers des fonctions de coordination, de pilotage ou d'expertise.

DÉBOUCHÉS POSSIBLES POUR CE NIVEAU

Opérateur qualifié / aide technique en Maintenance industrielle

PROFIL DU NIVEAU

Fondamentaux, gestes professionnels et assistance opérationnelle.

AXES D'APPRENTISSAGE

- Découvrir le métier et son environnement
- Acquérir les gestes et outils essentiels
- Appliquer les consignes, règles et procédures
- S'intégrer dans une équipe opérationnelle